

H&H Nieuwsbrief

Hef & Hijs Nederland B.V. | Jaargang 2 | April 2006

2



ZIE PAGINA 2



IN DEZE NIEUWSBRIEF

- 2 Monorail als oplossing voor bouw Randstadrail
- 2 Nieuwe catalogus
- 2 In hoogte verstelbare kroonluchters
- 3 Alles uit de kast voor koeltorens bij Nerefco
- 3 Inspectiewagens voor Calandbrug uitgerust met loopkatten en lieren van Hef & Hijs Nederland
- 4 Staalconstructie van formaat voor stadion van formaat
- 4 Grote spreaderbeams van om de hoek

COLOFON

Deze nieuwsbrief is een uitgave van Hef & Hijs Nederland.
Vragen, opmerkingen en suggesties zijn welkom bij:

Hef & Hijs Nederland B.V.

Valkenierstraat 34
2984 AZ Ridderkerk
Telefoon: 0180 - 44.00.44
Fax: 0180 - 44.00.40
E-mail: info@hefhijs.nl
Internet: www.hefhijs.nl

Beste lezer, beste relatie,

2005 is voor Hef & Hijs Nederland, en daarmee ook voor ons persoonlijk, een geweldig jaar gebleken. We zijn enorm gegroeid en we durven ons nu echt een volwassen bedrijf te noemen. In onze stoutste dromen hadden we niet kunnen denken dat we nu al zo ver zouden zijn. Het plezier, waarover ik de vorige keer op deze plaats schreef, wordt er alleen maar groter door.

De groei laat zich aan een aantal zaken afmeten. Zo bestond ons team een jaar geleden uit drie man; nu zijn we met z'n zevenen. Verder zijn het assortiment en de voorraad behoorlijk uitgebreid. Zo zijn er veertig nieuwe artikelen bij gekomen en hebben we bij bestaande producten geïnvesteerd in grotere tonnages.

Dat had wel weer tot gevolg dat we behoefte hadden aan extra ruimte. Gelukkig kregen we de kans om de andere helft van het pand waarin we gevestigd waren, over te nemen. Dat lot uit de loterij hebben we met beide handen aangegrepen, zoals u begrijpt.

Dat stelde ons ook in staat de werkplaats uit te breiden. Zodat de capaciteit voor het onderhouden, keuren en certificeren van ons eigen huurmaterieel en dat van klanten aansluit bij het toegenomen volume. We merken dat de markt anders tegen ons aankijkt. Ze zien dat we geen ééndagsvlieg zijn. Iets wat de klanten die ons al langer kennen, zich gelukkig al realiseerden. Die hebben ervaren dat ze hun vraag of probleem op hef- en hijsgebied bij ons kunnen neerleggen en er blind op kunnen vertrouwen dat het goed komt. Aan ons de uitdaging om dat waar te maken. Keer op keer!

Wilma & Jos van den Boogert, directie
(info@hefhijs.nl)



Monorail als oplossing voor bouw Randstadrail

Het plaatsen van betonnen onderdelen en staalconstructies van het Haagse traject van Randstadrail is een precies werk. De opdracht is Sarens Nederland daarom op het lijf geschreven. Het bedrijf uit Dordrecht maakt voor het project onder andere gebruik van de materialen en service van Hef & Hijs Nederland.

Sarens werkt mee aan Randstadrail in opdracht van Ballast Nedam, dat verantwoordelijk is voor de betonwerken, en De Boer Dintelmond, dat de staalconstructies vervaardigt. Het gaat om het traject op de Beatrixlaan in Den Haag. De trams komen daar verhoogd te rijden in een stalen "netkous"-constructie (zo genoemd door de vorm). Sarens zorgde van half 2005 tot februari dit jaar voor het vervoer en de plaatsing van de zeventien staalconstructies, die gemiddeld 25 meter lang zijn en in gewicht variëren van 40 tot 72 ton. Willem den Otter, hoofd Uitvoering bij Sarens Nederland: "Binnen in de constructie worden betonnen delen geplaatst, waarop uiteindelijk de rails worden gemonteerd. Om de 26 ton zware delen op hun plek te kunnen hijsen ontwierp de engineeringafdeling van Sarens een monorail op basis van een profielbalk met 20 tons loopkatten voorzien van bijbehorende luchttekels.

Aan de voor en achterzijde van deze loopkatten zitten de lierdraden bevestigd voor het verplaatsen van de last. Eind november was op deze manier 150 meter (links en rechts) geheel conform de ideeën van de engineers afgewerkt. Eind maart wordt op dezelfde wijze nogmaals 150 meter dubbele betonbaan aangebracht. Sarens huurt de luchttekels, compressors, loopkatten, hijsbanden en allerlei aanvullende gereedschappen voor het project van Hef & Hijs Nederland. "We hebben een behoorlijk eigen pakket materieel, maar luchttekels en dergelijke heb je niet in grote aantallen op voorraad liggen," legt Willem den Otter uit. "Met Hef & Hijs Nederland werkt het prettig. Als ik bel dat ik morgen iets nodig heb, dan is het er ook de volgende dag. En heb ik het twee weken later niet meer nodig, dan bel ik weer en komen ze het ophalen."



Nieuwe catalogus

Februari dit jaar is de nieuwe catalogus van Hef & Hijs Nederland verschenen. Dat was nodig omdat het assortiment de afgelopen tijd flink is uitgebreid. Niet alleen zijn er tientallen nieuwe artikelen bij gekomen; het aanbod is ook verder verdiept.

Zo kunnen van veel producten zwaardere uitvoeringen uit voorraad worden geleverd. Alleen de prijzen zijn hetzelfde gebleven. Ook de online-catalogus (te raadplegen via www.hefhijs.nl) is vernieuwd. Alle gewenste informatie is daar te achterhalen. Mocht u nog extra dingen willen weten of behoefte hebben aan advies, dan kunt u ons altijd bellen: (0180) 44 00 44 (24 uur), of e-mailen: info@hefhijs.nl. Op die manier kunt u ook de nieuwe catalogus bestellen.

In hoogte verstelbare kroonluchters

Voor de restyling van winkelcentrum De Rozenhof in Zaandam moesten tien kroonluchters worden bevestigd. Maar de bedoeling was dat de bijzondere glas-in-loodlampen niet vast kwamen te hangen, maar gezamenlijk en individueel in hoogte verstelbaar moesten zijn.

Daarvoor kocht Van Braam-Minnesma v.o.f. tien lieren bij Hef & Hijs Nederland, die voorzien zijn van een plc-besturingsunit zodat de lampen afzonderlijk hoger en lager kunnen worden afgesteld. Hef & Hijs Nederland heeft ook de montage en aansluiting voor haar rekening genomen. Het bouwbedrijf uit Wormerveer dat de restyling in de tweede helft van vorig jaar uitvoerde, kwam bij Hef & Hijs Nederland terecht op voorspraak van het Rotterdamse Bureau voor Stedebouw en Architectuur Wim de Bruijn, dat voor de nieuwe sfeer en aankleding van de Rozenhof tekende.



Alles uit de kast voor koeltorens bij Nerefco

Onderdeel van de turn around die afgelopen najaar bij Nerefco plaatsvond, was de plaatsing van twee nieuwe koeltorens op de raffinerij in de Europoort. Aangezien het exemplaren van 38 ton per stuk ging en ze in hun geheel op de poeren geplaatst moesten worden, werd er heel wat deskundigheid en materieel gevraagd van Peinemann, de vaste contractfirma voor alle horizontaal en verticaal transport bij Nerefco.

“De moeilijkheid van deze heavy lift was dat de 56 hijspunten op de koeltorens rechtstandig belast moesten worden. Dat betekende dat wij een constructie moesten ontwerpen boven de koeltorens waarbij de lasten zoveel mogelijk over de 56 hijspunten werd verdeeld,” vertelt verantwoordelijk projectleider Henk Ros van Peinemann. “Als eerste moest een hijsframe geconstrueerd worden om van één punt, de hijszaak, naar 56 punten te komen. We begonnen met een hoofdhijsbalk van dertien meter lang met daar haaks

onder acht hijsbalken van 22 meter lang, met daaronder weer 56 stroppen aan de koeltoren.”

Voor het project was een compleet stroppenplan gemaakt. De constructie had een totaal gewicht van 20,5 ton aan hijsmaterialen. Dus de totaal te hijsen last was 58,5 ton. Daarvoor zette het bedrijf uit Rotterdam-Hoogvliet een van de grootste mobiele hijskranen van Nederland, de Demag AC650 (een 650-tonkraan) in. Een bijkomend probleem was dat de kraan in een sloot moest staan. “Dat hebben we opgelost

door een brug te bouwen van stalen kleppen en dragline schotten.”

Voor de speciale klus maakte Peinemann gebruik van materialen van Hef & Hijs Nederland. “We werken al sinds de oprichting van Hef & Hijs Nederland samen, en dat tot onze volle tevredenheid,” aldus Henk Ros. “We benutten het hele aanbod, al naar gelang we nodig hebben. Voor de koeltorens bij Nerefco huurden we tientallen stroppen, hijsbanden en kettingtakels en bijna tweehonderd sluitingen.”

Inspectiewagens voor Calandbrug uitgerust met loopkatten en lieren van Hef & Hijs Nederland

De Calandbrug is onderdeel van de Betuwelijn. De spoorbrug over het Calandkanaal wordt met het oog op de te verwachten toename van het aantal passerende treinen momenteel gerenoveerd. Onderdeel daarvan zijn maatregelen om de geluidsoverlast te beperken.

De opknopbeurt van de brug bestaat vooral uit conserveringswerkzaamheden, het aanbrengen van geluidsisolerende beplating, verstevigingswerkzaamheden aan de spoorbrug en het aanpassen van het bewegingswerk. Op de plekken waar de diagonalen aan de onderrand van de brug vastzitten, komen extra platen. De buitenste diagonalen van de brug worden zelf ook versterkt. Onder de spoorstaven – met uitzondering van het hefbare gedeelte – worden stalen blokken aangebracht. Voor het terugdringen van het geluid worden onder de brug stalen platen gelijmd. Die werkzaamheden worden uitgevoerd door Hollandia. Het Krimpense bedrijf is afgelopen november gestart.

Voordat het zo ver was, diende Hollandia drie nieuwe inspectiewagens te bouwen, die samen met een bestaande wagen nodig zijn voor het veilig werken aan de onderkant van de brug. Voor die wagens schafte het bedrijf bij Hef & Hijs Nederland loopkatten aan. De lieren die worden gebruikt voor de aandrijving van de inspectiewagens, worden

gehuurd. Op diverse plaatsen in de torens zijn ook hijsmiddelen van Hef & Hijs Nederland aangebracht om het benodigde materiaal op locatie te krijgen. De werkzaamheden duren nog zeker tot het voorjaar van 2007.



Grote spreaderbeams van om de hoek

Brusch HMA vervaardigt elektromotoren en generatoren voor toepassingen in het transport, de industrie en voor elektriciteitscentrales. Voor het intern transport huurt het Ridderkerkse bedrijf geregeld spreaderbeams bij Hef & Hijs Nederland, vertelt technisch werkvoorbereider Peter van der Jagt. "Wij hebben zelf ook spreaderbeams, maar die zijn beperkt in de breedte-maat", dus soms hebben we dan grotere nodig.

Zo hebben we in februari twee spreaderbeams, elk 70 ton WLL, gehuurd van bijna vier meter. Dat was voor een speciale generator waarvan de tandwielkast en de omkasting nogal uit het midden stonden.

Om beschadigingen te voorkomen gebruiken we dan de grotere spreaderbeams van Hef en Hijs Nederland." Die generator was bestemd voor de olie-industrie in Thailand. Het komt geregeld voor dat Brusch HMA machines met dergelijke buitensporige afmetingen maakt. Steeds wordt dan een beroep gedaan op plaatsgenoot Hef & Hijs Nederland. "Eén belletje en voor iedereen is duidelijk wat er moet komen. We selecteren op prijs, levertijd (meestal direct nodig) betrouwbaarheid en het is natuurlijk ook een voordeel dat Hef & Hijs zo dichtbij zit."



Staalconstructie van formaat voor stadion van formaat

Over enkele maanden wordt het nieuwe Wembley-stadion geopend. De opvolger van de roemruchte Londense voetbaltempel belooft al net zo legendarisch te worden. In het ontwerp speelt de staalconstructie een cruciale rol. "Het is een moeilijk project, want er is geen ondersteuning van kolommen en het dak is beweegbaar," vertelt Bart Kroese, algemeen coördinator van Hollandia ter plaatse.

De Nederlandse staalbouwer is verantwoordelijk voor de tribunes en het beweegbare dak. Het bedrijf uit Krimpen aan den IJssel nam de opdracht half 2004 over van een Engelse collega, die zich aan de klus had vertild. Hollandia, dat in Londen al eerder indruk maakte met het reuzenrad The London Eye en geldt als een van de drie grote staalbouwers van Europa, kwam toen als redder in beeld. Het bedrijf heeft circa vijftig eigen, Nederlandse medewerkers permanent aan het werk in het stadion (onder andere tekenaars en werkvoorbereiders) en zo'n 250 ingeleende vakmensen uit Groot-Brittannië.

Wembley Stadium krijgt de langste dakconstructie uit één stuk ter wereld, waarvan de kern een stalen boog van 315 meter is. Het stadion krijgt een capaciteit van 90.000 toeschouwers. Maar er zullen niet alleen sportwedstrijden en concerten worden gehouden, maar er komen ook kantoren, restaurants en bioscopen. Voor het grootschalige project in de Britse hoofdstad doet Hollandia veelvuldig een beroep op Hef & Hijs Nederland: "We huurden regelmatig materieel in voor Wembley," zegt werkvoorbereider Edwin Kramer. "Er is voor dit project zo veel nodig. Dat hebben we niet allemaal zelf op voorraad. Gelukkig kunnen we dan bij Hef & Hijs Nederland terecht. We zitten nu al op acht A4-tjes vol: onder andere tirsors, kettingtakels, stropen, voetblokken, sluitingen tot 85 ton, maar ook handkettingtakels van anderhalve ton." Hollandia haalt de bestellingen meestal zelf op in Ridderkerk; soms worden ze door Hef & Hijs Nederland in Krimpen afgeleverd. "Wij zorgen er zelf voor dat het materieel naar Engeland gaat en dat het weer terugkomt als het daar niet meer nodig is."